



6900-20X 防流排、防沉剂

[概述]

6900-20X 是一种由特有的技术精制的聚酰胺蜡组成的浆状的触变添加剂。其已通过溶剂有效的活化,能用于多种溶剂型体系的涂料配方中,在油漆系统中形成强大的网络结构,其优异的触变性能,提供了极佳的防流挂、防沉降和良好的分散性等特性。产于韩国。

[特点]

良好和持久的触变性,防流挂、防沉降效果。已经活化无需加热做活化处理,只需搅拌分散就能加入涂料体系中。无粗粒、无颗粒、优良的稳定性。对多种树脂及溶剂系统均能有良好的效果。

技术指标:

外观	淡黄浆状
加热残留部分	20±1% (重量计)
比重	0.89±0.05
熔点	135℃
酸值	小于5
胺值	小于3
溶剂应	二甲苯/乙醇
/	/

应用和添加量:

	效果	添加量 (%重量)
醇酸树脂	良	0.5-1.0
丙稀酸树脂	良	0.5-1.0
氯化橡胶树脂	优	2.0-5.0
环氧树脂	优	1.0-5.0
不饱和聚脂	优	1.0-3.0
聚胺脂	优	1.0-5.0
热固性聚脂/氨基树脂	良	1.0-3.0

添加方法:

一般的二甲苯、甲苯和醋酸丁酯等溶剂体系的涂料都适用,但一些低元醇会溶解 6900-20X 里面的部分聚酰胺蜡。在高速分散时,温度最好控制在 60℃以下,转速为 1000-2000 转/分钟,搅拌时间少于 30 分钟。触变性会因高剪切力和长时间分散而减少,因此,于高剪切力的研磨分散机下,搅拌时间应相应缩短。最佳的方法是:在一定的剪切力和短时间内,先制成预分散浆。

制备预分散浆的方法: 配方: 6900-20X 20
 二甲苯 40
 树脂溶液 40

100 (重量比)

步骤: 1、将所有物料投入釜中。

2、以 1000-1500 转/分钟的速度预分散 2-3 分钟至均匀状态。

3、再以 2000-3000 转/分钟的速度分散 10-30 分钟,温度控制在 40℃以下。为避免空气于浆中积聚,应适当把搅拌叶片上下移动。

[注意事项]:如果在烘烤干燥时,会出现重涂不佳的现象,尤其是在醇酸胺基烤漆中,须加以注意。

地 址: 广州市黄埔区萝岗奥园广场 H2 栋 1021-1022

邮 编: 510660

电 话: 020-82795892、82795895

传 真: 020-82795895

网 址: <http://xy-ce.com>